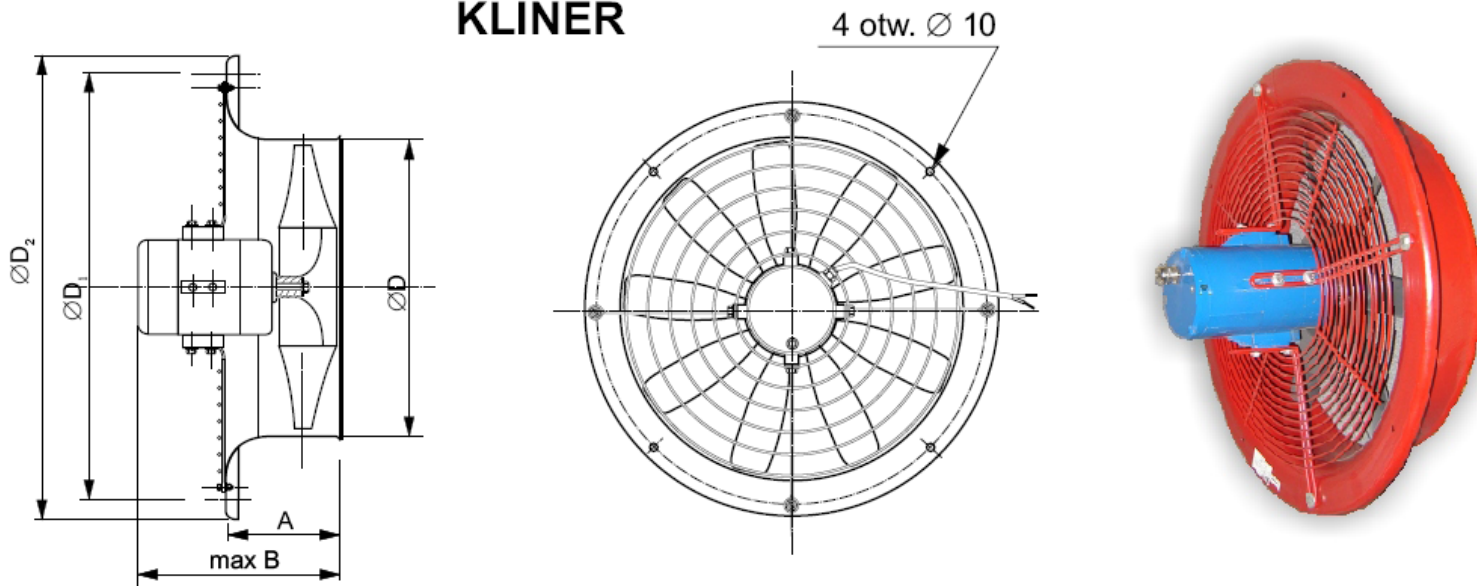


# KLINER



Typ	Wydajność MAX	Wydajność nom.	Spręż. nom.	Głośność*	Moc silnika	Ilość obrotów	Napięcie zasilania	Masa	Pozycja pracy
	[m <sup>3</sup> /h]	[m <sup>3</sup> /h]	[Pa]	[dB]	[W]	[obr./min]	[V]	[kg]	-
<b>KLINER 40</b>	4500	55	3020	75	250/200*	1400	230/400	13	dowolna
<b>KLINER 50</b>	8200	75	4000	79	250/200*	1400	230/400	14	dowolna
<b>KLINER 56/M</b>	7000	37	3100	73	250	900	230/400	18	dowolna
<b>KLINER 56/D</b>	10000	83	4000	83	370	1400	230/400	18	dowolna

Typ	A	B	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
<b>KLINER 40</b>	130	310	400	490	530
<b>KLINER 50</b>	140	320	500	603	650
<b>KLINER 56</b>	195	380	560	685	730

